半自動バックラッチ装置付き2本針オーバーロックミシン

MO-6714S-BE4-307/LB6

オーバーロック縫でのほつれ防止や空環の始末として、縫始めに空環を縫糸に巻き込むことにより、閂止め工程を省くことができるバックラッチ機能付きオーバーロックミシンです。
半自動タイプですから、お求めやすい価格で高い生産性と優れた縫品質を実現します。

MO-6714S-BE4-307/LB6

LB6

縫始めの巻き込み部の美しい仕上がり

布端センサーとコントロールボックス：SC-510での針数制御により、縫終り・縫始めの両方の空環で糸緩めを働かせ、細い空環にすることができます。空環は完全に生地上の縫糸の中に巻き込まれ、美しい仕上がりとなります。

針板中爪進退機構を採用

2本針オーバーロックの縫終り時には、針板中爪が自動で後退しますので、空環が中爪に引っ掛かること無く保持装置に案内することができます。次の縫始めでは布端際まで空環を巻き込みますから、美しい仕上がりとなります。

バックラッチ機能の解除も簡単

布端センサーをOFFにして糸緩め機能を解除することが可能です。また、2本針オーバーロックミシンでは針板中爪を突出状態で固定できますので、連続縫や地縫工程など、バックラッチ機能が不要な工程でも標準仕様のミシンとして使用いただけますから、設備投資を節減します。

コントロールボックス：SC-510で簡単操作

コントロールボックス：SC-510で制御しますから、専用の電装は不要です。
縫終りの後の空環長さ・縫始めの糸緩めの長さは、電装ボックスの前面パネルで針数設定できます。

二列タイプの糸調子機構を採用

通常縫い時と空環時の糸調子の調整が容易になるとともに、空環のソフトチェーン化（糸緩め制御）を確実に行ないます。

■空環をクランプ　MO-6714S/LB6

■針板中爪進退機構（2本針）

■二列タイプの糸調子機構　MO-6714S/LB6

■仕様

機種名	MO-6714S-BE4-307/LB6
自動押え上げ	標準装備
エアー圧	0.5MPa
モータ出力	750W
電源	三相200V
消費電力	定格425VA

＊上記以外の仕様はMO-6700Sカタログを参照下さい。

■機種表示

縫目形状	U.S.A	コード
2本針オーバーロック	514	14

針幅 (mm)	かがり幅 (mm)	送り歯 (mm)	コード
2.0	4.0	2列	BE4

MO6714SBE4307/LB6

素材区分	用途分類区分	特別機械区分	コード
薄物～中厚物	地縫	上ルーパーハイリフト	307

装置区分	コード
エアー式2本針	LB6

対象事業者名：JUKI株式会社 本社
登録範囲：工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービス並びに健康関連商品等の各種家庭用製品の仕入れ販売における
①環境への影響に配慮した技術開発、製品開発
②省資源、省エネルギー、リサイクル
等を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本　　社	0424(80)9816	FAX 0424(80)9825
東北カスタマーズセンター	0197(25)2725	FAX 0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	0424(80)4641	FAX 0424(80)4656
中部カスタマーズセンター	052(400)1234	FAX 052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	076(224)8805	FAX 076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	06(6339)7124	FAX 06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	084(972)3880	FAX 084(972)2380
四国カスタマーズセンター	084(972)3880	FAX 0898(25)0334
山陰カスタマーズセンター	0859(33)8611	FAX 0859(34)1432
九州カスタマーズセンター	0942(44)1835	FAX 0942(44)9729

JUKI株式会社
〒182-8655　東京都調布市国領町8-2-1
http://www.juki.co.jp
03(3480)2357・2358
FAX 03(3430)4909・4914

お買い求め、ご相談は

604

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。

このカタログの記載内容は2005年8月現在のものです。（Cat.No.02-01）
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと100%再生紙を使用しています。